**2022年全国职业院校技能大赛高职组**

**化工生产技术精馏题库**

精馏装置能连续进料每小时60升，连续2小时完成精馏，以获得最佳产品，能耗最低为评价精馏成果。

题目是从进料溶度（10%到16%）质量分数，误差0.2%范围内抽取任一浓度的乙醇水溶液（室温）。